

Sono un appassionato di presepi meccanici ma purtroppo digiuno di conoscenze in elettronica.

Per gestire le fasi del mio presepio utilizzo apparecchiature della FRISA (vedi sito www.frisapresepi.it): una centralina “GN6FR” e un temporizzatore “programmer 4”. Non sono soddisfatto (come altri presepisti). A mio parere, occorrerebbe un’unica apparecchiatura programmabile, che gestisca una serie di contatti, come segue:

Stabilito un ciclo della durata regolabile (es. da 150 a 500 secondi con suddivisione non superiore a 2), il sistema dovrebbe gestire tre gruppi di contatti (vedi schemi indicativi in allegato A):

- Il primo gruppo, presumibilmente sei contatti doppi (uno passante per il neutro) dovrebbe attivare ad un tempo determinabile T1 (es. al 30° sec. del ciclo) una dissolvenza in salita (da 0% a 100%) che si conclude al tempo T2; la dissolvenza quindi dovrebbe iniziare a ridiscendere al tempo T3 per concludersi a 0% al tempo T4 ; se poi le dissolvenze potessero ripetersi ai tempi T5-T6-T7-T8, ancor meglio. Questi contatti 220 V dovrebbero gestire le luci alba, giorno, tramonto, ecc. con una potenza massima di 1000 Watt cadauna;
- Il secondo gruppo (presumibilmente una ventina di contatti) dovrebbe alimentare i movimenti dei personaggi, pompe, rumori elettronici, ecc.; per questi dovrebbero essere determinabili dai tempi T1 (accensione) e T2 (spegnimento), di cui una decina ripetibili nell’arco del ciclo. I contatti dovrebbero gestire voltaggi diversi (220 – 24 – 12 cc – 12 ca - 5, ecc.) e potenze diverse (1-3 A)
- il terzo gruppo (5-6 contatti) dovrebbe gestire i movimenti con ritorno, mediante inversione della polarità, riservato ad apparecchi con alimentazione a corrente continua (5-24V); anche in questo caso, nell’ambito del ciclo, dovrebbe essere possibile inserire sequenze di tempi di marcia, di sosta e di ritorno; un contatto di questo tipo sembra assimilabile a due contatti di cui al punto precedente che utilizzano un unico cavo passante (comune).

La centralina dovrebbe essere comandata da un programma memorizzato, trasmesso alla apparecchiatura a mezzo porta rs232 o altro (ideale sarebbe una chiavetta USB). Il programma dovrebbe essere compilato e/o modificato con l’inserimento dei simboli ai tempi T1, T2, T3, ecc. in una schermata a video simile a quella riportata nell’allegato B (io ho utilizzato un file excel, ma va bene qualsiasi altra soluzione).

Credo che la possibilità tecnica esista (ho considerato che con un semplice telecomando si possono predeterminare i tempi di registrazione in un videoregistratore). Come ultima alternativa la gestione potrebbe essere affidata ad un pc dedicato.

Mi rivolgo a Voi per sapere se è possibile realizzare un'apparecchiatura con le caratteristiche sopra riportate e, nel caso, il costo indicativo (che penso sia variabile in base al numero dei contatti).

Ringrazio per l'attenzione.

Allegati:

- A file .dwg con schema tipo contatti
- B file .xls con schema per l'inserimento dei tempi

Mitt.

LIONELLO LOMBARDI

Via Roma, 21

37047 – SAN BONIFACIO (VR)

tel. 045 6105315

fax 045 6103144

cell. 348 2496021

e-mail ellestudio@tiscali.it